



INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

Rok zał. 1927

tel. 0-22 663-43-14,

tel./fax 0-22 560-29-22,

0-22 560-25-40

0-22 663-43-17

e-mail: wojtan@imp.edu.pl

<http://www.imp.edu.pl/cert>



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/249/2008 (2961) Z1

| | |
|---|---|
| Nazwa i adres posiadacza certyfikatu: | GERDA Sp. z o. o. Oddział w Warszawie 02-232 WARSZAWA, ul. Łopuszańska 49/53 |
| Nazwa i adres producenta: | GERDA Sp. z o. o. Oddział w Warszawie 02-232 WARSZAWA, ul. Łopuszańska 49/53 |
| Nazwa wyrobu: | Zamek wpuszczany |
| Typ (odmiany): | GERDA ZW1000 |
| Podstawowe parametry: | Zamek zastosowany łącznie wkładką klasy - C - wg KT/402/IMP/2005, marzec 2005r., wyd. 1, spełnia wymagania zamka klasy - C - wg KT/401/IMP/2005, kwiecień 2005r., wyd. 1; Klasa zabezpieczenia wg PN-EN 12209: 2005: - 7 - Szczegółowa klasyfikacja na odwrocie certyfikatu |
| Symbol PKWiU: | PKWiU 28.63.12-30.00 |
| Wyrób spełnia wymagania zawarte w: | PN-EN 12209: 2005 |
| Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez: | Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegrod Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035) |
| Nr i data sprawozdania: | Nr LB-1/166/2008 z dnia 27.06.2008r. |
| Data ważności certyfikatu | 26 czerwca 2011 roku |
| <p>Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 27 czerwca 2008r. do 26 czerwca 2011r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 133/W/2008.</p> <p>Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat P41/249/2008 (2961), wystawiony dnia 27.06.2008r., w którym w pozycji „Podstawowe parametry:” dopisano: „Zamek zastosowany łącznie wkładką klasy - C - wg KT/402/IMP/2005, marzec 2005r., wyd. 1, spełnia wymagania zamka klasy - C - wg KT/401/IMP/2005, kwiecień 2005r., wyd. 1;” a w tabeli na odwrocie na odwrocie dodano pozycję „Odporność na włamanie C”.</p> <p>Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy</p> | |

KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ


mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI




prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.
Warszawa, dnia: 24 lipca 2008r.

Z1 - zmiana nr 1